

ONLINE-USV im Überblick

KOMPAKT

SICHER

LEISTUNGSSTARK

ROBUST



ONLINE **00**™
USV · SYSTEME AG

www.online-usv.de

Strom weg, Daten weg?

Das öffentliche Stromnetz birgt eine Vielzahl von Risiken – sowohl für Ihre Hardware, als auch für Ihre Daten. So gibt es Stromausfälle, Spannungsspitzen, Über- und Unterspannungen, Frequenzschwankungen und anderes mehr.

Die Folgen können katastrophal sein: Systemcrash, Verlust wichtiger unternehmensrelevanter Daten, Betriebsstillstand, Produktionsausfall, irreparable Hardwareschäden...

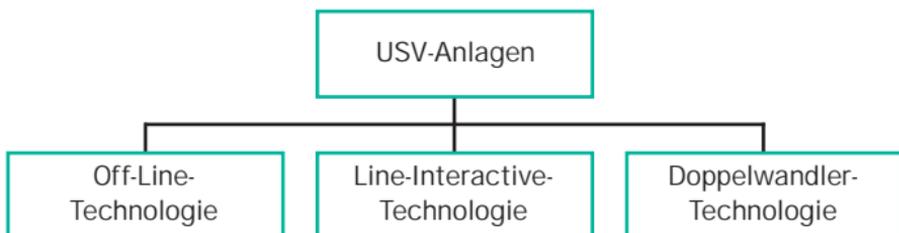
Sie können sich vor diesen Risiken schützen, indem Sie sich durch den Einsatz einer USV-Anlage (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) Ihre Systeme absichern.

Funktionsweise einer USV-Anlage



Bei der Wahl der für Sie richtigen USV müssen Sie sich zunächst über die Basistechnologie informieren, die für Ihre Anwendung notwendig ist.

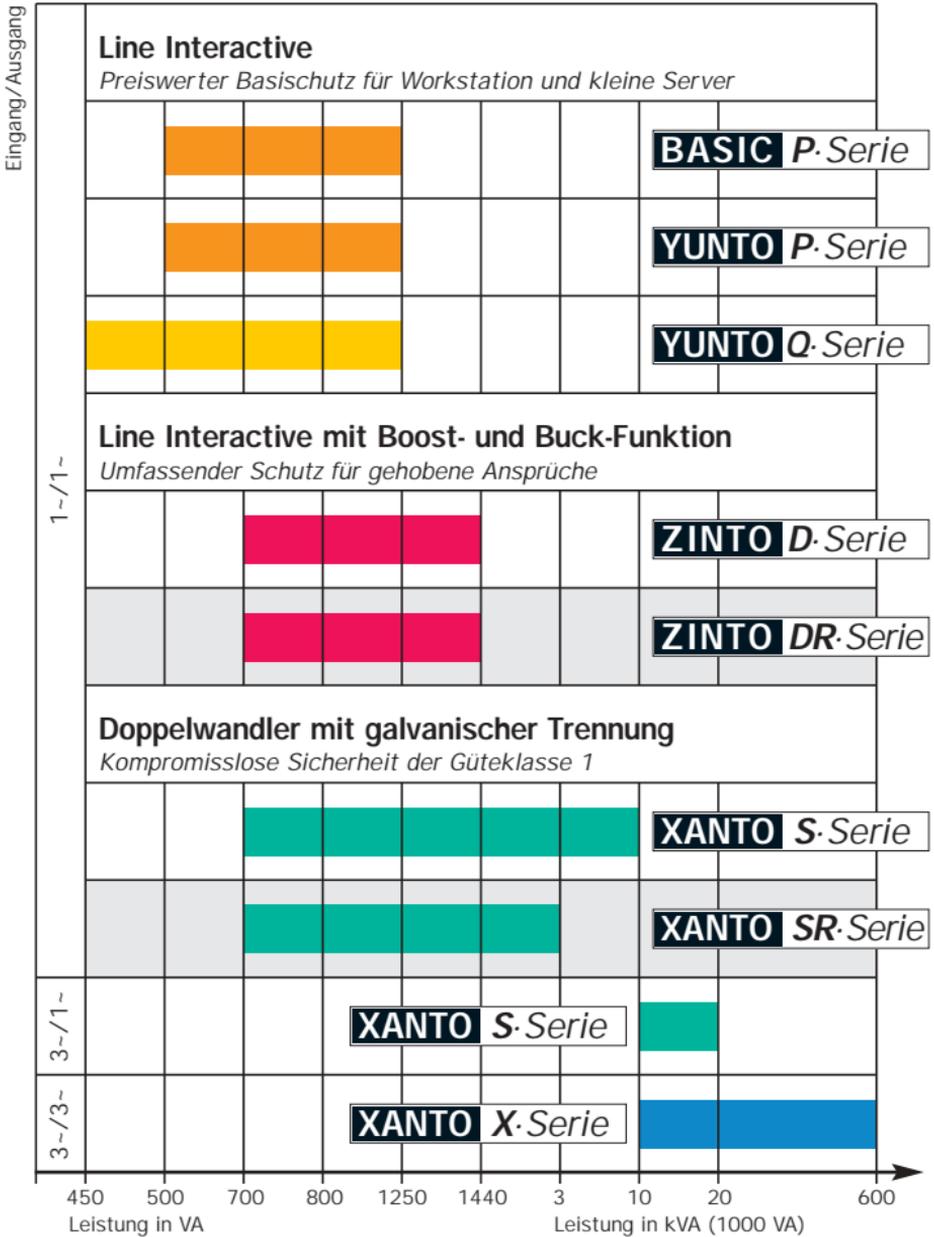
Basistechnologien



Durch den Einsatz einer USV von ONLINE erhalten Sie den für Sie optimalen Schutz. Nutzen Sie bei der Auswahl einfach unseren USV-Konfigurator unter www.online-usv.de.

Selbstverständlich beraten wir Sie auch gern persönlich.

Für jede Anwendung die richtige Lösung



19-Zoll-Version (Rackmount)

Bei allen USV-Geräten der XANTO-Serien lässt sich die Überbrückungszeit mit externen Battery Packs erweitern (nicht XANTO S700/XANTO S700R).

Alle USV-Geräte werden mit der Shutdown-, Monitoring- und Managementsoftware DataWatch ausgeliefert (nicht BASIC P).

BASIC P-/YUNTO P-Serie

Als Einstiegsmodelle bieten die ONLINE USV-Serien BASIC P und YUNTO P preiswerten Basisschutz für PCs und Workstations. Sie basieren auf der Line-Interactive-Technologie.

Die YUNTO P-Serie ist baugleich mit der BASIC P-Serie, jedoch verfügt die YUNTO P-Serie über eine Schnittstelle mit potentialfreien Kontakten und wird serienmäßig mit der Shutdown-, Monitoring und Managementsoftware DataWatch ausgeliefert.

KOMPAKT

Leistungscharakteristik

- Line-Interactive-Technologie
- Simulierte Sinuswelle am Ausgang
- Flüssigkristallanzeige (LCD)
- Intelligentes Batteriemangement, Selbsttest und Schnell-Ladesystem
- Potentialfreie Kontakte (*nicht BASIC P-Serie*)
- Inklusive Shutdown-, Monitoring- und Managementsoftware DataWatch (*nicht BASIC P-Serie*)



Eingang

Spannung: 230 VAC

Frequenz: 50 Hz

Ausgang

Spannung: 230 VAC

Frequenz: 50 Hz

* Technische Daten wie YUNTO P-Serie, jedoch ohne Relais-Schnittstelle und DataWatch-Software.

e – preiswerter Basisschutz



Inklusive Software! **

BASIC P 500 *

YUNTO P 500

Nennleistung: 500 VA
Überbrückungszeit: 10 min (50% Last)
Gewicht: 9 kg
Abmessungen: 95x160x350
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: BP500
YP500



Inklusive Software! **

BASIC P 750 *

YUNTO P 750

Nennleistung: 750 VA
Überbrückungszeit: 10 min (50% Last)
Gewicht: 10,5 kg
Abmessungen: 95x160x350
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: BP750
YP750



Inklusive Software! **

BASIC P 1250 *

YUNTO P 1250

Nennleistung: 1250 VA
Überbrückungszeit: 20 min (50% Last)
Gewicht: 17 kg
Abmessungen: 150x230x430
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: BP1250
YP1250

* Technische Daten wie **YUNTO P**-Serie, jedoch ohne Relais-Schnittstelle und **DataWatch**-Software.

** nicht **BASIC P**-Serie

YUNTO Q-Serie – Sicherheit auf kleinstem Raum

Die Line-Interactive-USV-Serie YUNTO Q bietet preiswerte Sicherheit für PCs, Workstations, kleine Server, Netzwerkkomponenten und Telekommunikationseinrichtungen. Sie überzeugt durch ihre Leistungsmerkmale und die kleine Bauform. Die integrierte Data Line Protection schützt Internetverbindungen, Daten- und Telefonleitungen vor Überspannungen.

Die USV verfügt über eine serielle und eine USB-Schnittstelle. Die Geräte werden serienmäßig mit der Shutdown-, Monitoring- und Managementsoftware DataWatch ausgeliefert.

PREISWERT

Leistungscharakteristik

- Line-Interactive-Technologie
- Simulierte Sinuswelle am Ausgang
- Leuchtdiodenanzeige (LED)
- Intelligentes Batteriemangement, Selbsttest und Schnell-Ladesystem
- Serielle und USB-Schnittstelle
- Optionaler SNMP-Adapter
- Datenleitungsschutz
- Inklusive Shutdown-, Monitoring- und Managementsoftware DataWatch



Eingang

Spannung: 230 VAC
Frequenz: 50/60 Hz

Ausgang

Spannung: 230 VAC
Frequenz: 50/60 Hz



Inklusive Software!

YUNTO Q450

Nennleistung: 450 VA
Überbrückungszeit: 6 min (50% Last)
Gewicht: 3,5 kg
Abmessungen: 80x180x235
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: YQ450



Inklusive Software!

YUNTO Q700

Nennleistung: 700 VA
Überbrückungszeit: 6 min (50% Last)
Gewicht: 3,6 kg
Abmessungen: 80x180x235
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: YQ700



Inklusive Software!

YUNTO Q1250

Nennleistung: 1250 VA
Überbrückungszeit: 9 min (50% Last)
Gewicht: 6,5 kg
Abmessungen: 95x240x285
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: YQ1250

ZINTO D-Serie – Umfassender Schutz für

Die USV-Serien ZINTO D und ZINTO DR basieren auf der Line-Interactive-Technologie. Die zusätzliche Buck-and-Boost-Funktion kompensiert Über- und Unterspannungen ohne Batterieentladung und verlängert so deren Lebensdauer - ein zusätzliches Plus an Sicherheit für PCs, Workstations, Server, Netzwerkkomponenten und Telekommunikationseinrichtungen.

Zu den herausragenden Merkmalen der ZINTO-Serien zählen die programmierbaren und getrennt abschaltbaren Ausgangssteckdosen, der Datenleitungsschutz (Data Line Protection) und der servicefreundliche Batteriewechsel bei laufender USV (Hot-Swap-Battery).

Die ZINTO-Serien verfügen über eine serielle Schnittstelle (RS232) und eine Schnittstelle mit potentialfreien Kontakten. Die Geräte werden serienmäßig mit der Shutdown-, Monitoring- und Managementsoftware DataWatch ausgeliefert.

ZINTO DR ist die 19-Zoll-Version von ZINTO D (Details zu ZINTO DR siehe Seite 10)

SICHER

Leistungscharakteristik

- Line-Interactive-Technologie mit Buck- und Boost-Funktion
- Perfekte Sinusspannung am USV-Ausgang
- Programmierbare und getrennt abschaltbare USV-Ausgangssteckdosen
- Hot-Swap-Battery: Wechsel bei laufender USV
- Intelligentes Batteriemangement, Selbsttest und Schnell-Ladesystem
- Übersichtliche LED-Anzeige
- Überspannungsschutz für Internetverbindungen, Daten- und Telefonleitungen
- Serielle Schnittstelle und potentialfreie Kontakte
- Smart Slot: optioneller SNMP-Anschluß ab ZINTO D 1100
- Inklusive Shutdown-, Monitoring- und Managementsoftware DataWatch



Eingang

Spannung: 230 VAC
Frequenz: 50/60 Hz

Ausgang

Spannung: 220/230/240 VAC
Frequenz: 50/60 Hz

gehobene Ansprüche



Inklusive Software!

ZINTO D800

Nennleistung: 800 VA
Überbrückungszeit: 10 min (50% Last)
Gewicht: 14,4 kg
Abmessungen: 138x200x427
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: ZD800



Inklusive Software!

ZINTO D1100

Nennleistung: 1100 VA
Überbrückungszeit: 9 min (50% Last)
Gewicht: 21,1 kg
Abmessungen: 185x210x450
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: ZD1100



Inklusive Software!

ZINTO D1440

Nennleistung: 1440 VA
Überbrückungszeit: 10 min (50% Last)
Gewicht: 24,1 kg
Abmessungen: 185x210x450
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: ZD1440

ZINTO DR-Serie – die 19-Zoll-Line- Interactive USV

Die ZINTO DR-Serie ist die 19-Zoll-Version der ZINTO D-Serie mit identischen elektrischen Leistungsmerkmalen (siehe ZINTO D Seite 8).



Inklusive Software!

ZINTO D 800 R

Nennleistung: 800 VA
Überbrückungszeit: 10 min (50% Last)
Gewicht: 17,6 kg
Abmessungen: 482x133 (3 HE)x390
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: ZD800R



Inklusive Software!

ZINTO D 1100 R

Nennleistung: 1100 VA
Überbrückungszeit: 9 min (50% Last)
Gewicht: 23,8 kg
Abmessungen: 482x133 (3 HE)x390
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: ZD1100R



Inklusive Software!

ZINTO D 1440 R

Nennleistung: 1440 VA
Überbrückungszeit: 10 min (50% Last)
Gewicht: 25,6 kg
Abmessungen: 482x133 (3 HE)x390
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: ZD1440R



Klassifizierung von USV-Anlagen

Zur besseren Vergleichbarkeit der Eigenschaften der unterschiedlichen USV-Geräte werden diese in den Normen EN 50091-3, IEC 62040-3:1999 und VDE 0558 Teil 530 exakt klassifiziert.

XANTO-Serien: Doppelwandler-Technologie der Güteklasse 1

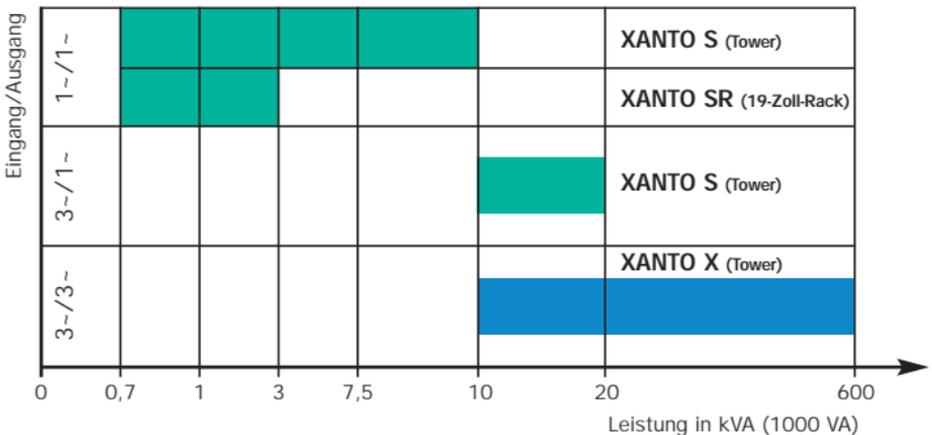
Die XANTO-Serien nehmen hier die Ausnahmestellung ein! Bei allen Beurteilungskriterien erfüllen sie höchste Anforderungen und tragen den Klassifizierungscode **VFI-SS-111** – Güteklasse 1.

Im einzelnen sind dies:

- Versorgung der Verbraucher unabhängig von Spannungs- und Frequenzschwankungen des Versorgungsnetzes (erste Buchstaben-Gruppe **VFI**: **V**oltage and **F**requency **I**ndependent)
- Galvanische Trennung der Verbraucher vom Netz
- Perfekte Sinusausgangsspannung (zweite Buchstaben-Gruppe **SS**: **S**inusspannung bei Normal- und **S**inusspannung bei Batteriebetrieb)
- Keine Unterbrechungszeit bei Netzausfall (dritte Ziffern-Gruppe: **11**) und keine Unterbrechungen bei linearen und nichtlinearen Lastsprüngen, zum Beispiel bei Zuschalten von Verbrauchern (dritte Ziffern-Gruppe: **11**)

* mehr zur USV-Klassifikation gemäß Euronorm finden Sie im Internet unter www.online-usv.de/deutsch/euronorm.htm

Übersicht ONLINE-Doppelwandler USV



XANTO S-Serie – Kompromisslose Sicherheit

Die USV-Serien XANTO S und XANTO SR basieren auf der Doppelwandler-Technologie mit galvanischer Trennung der Verbraucher vom Versorgungsnetz. XANTO S und XANTO SR versorgen alle sensiblen Verbraucher mit einer perfekten Sinusspannung.

Mit externen Battery Packs kann die Überbrückungszeit bei Stromausfall auf bis zu 4 Stunden verlängert werden (extended runtime). Die XANTO-Serien verfügen über vielfältige, flexible Kommunikationsschnittstellen. Die Geräte werden serienmäßig mit der Shutdown-, Monitoring- und Managementsoftware DataWatch ausgeliefert.

XANTO SR ist die 19-Zoll-Version von XANTO S (Details zu XANTO SR siehe Seite 18).

LEISTUNGSSTARK

Leistungscharakteristik

- Doppelwandler-Technologie mit galvanischer Trennung der Verbraucher vom Versorgungsnetz
- Automatischer Bypass bei Überlast
- Perfekte Sinusspannung am Ausgang
- Leuchtdiodenanzeige (LED)
- Intelligentes Batteriemangement, Selbsttests und Schnell-Ladesystem
- Erweiterung der Überbrückungszeit bei Stromausfall auf bis zu 4 Stunden durch externe Battery Packs
- RS-232-Schnittstelle
- Slot zum Einschieben optionaler Schnittstellenkarten (AS400, SNMP-Karte oder potentialfreie Kontakte)
- Inklusive Shutdown-, Monitoring- und Managementsoftware DataWatch



Eingang

Spannung:

0,7-10 kVA: 230 VAC 1~

10-20 kVA: 400 VAC 3~

Frequenz: 50/60 Hz

Ausgang

Spannung: 220/230/240 VAC 1~

Frequenz: 50/60 Hz



der Güteklasse 1



Inklusive Software!

XANTO S 700

Nennleistung: 700 VA
Überbrückungszeit: 18 min (50% Last)
Gewicht: 11,5 kg
Abmessungen: 145x224,5x400
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: XS700



Inklusive Software!

XANTO S 1000

Nennleistung: 1000 VA
Überbrückungszeit: 20 min (50% Last)
Gewicht: 14,5 kg
Abmessungen: 145x224,5x400
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: XS1000



Inklusive Software!

XANTO S 1500

Nennleistung: 1500 VA
Überbrückungszeit: 17 min (50% Last)
Gewicht: 19,5 kg
Abmessungen: 145x224,5x465
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: XS1500



Inklusive Software!



XANTO S2000

Nennleistung: 2000 VA
Überbrückungszeit: 29 min (50% Last)
Gewicht: 33,5 kg
Abmessungen: 192x350x455
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: XS2000



Inklusive Software!



XANTO S3000

Nennleistung: 3000 VA
Überbrückungszeit: 16 min (50% Last)
Gewicht: 33,5 kg
Abmessungen: 192x350x455
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: XS3000



Inklusive Software!



XANTO S6000

Nennleistung: 6000 VA
Überbrückungszeit: 24 min (50% Last)
Gewicht: 91 kg
Abmessungen: 260x710x555
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: XS6000



Inklusive Software!

XANTO S10000

Nennleistung: 10000 VA
Überbrückungszeit: 24 min (50% Last)
Gewicht: 200 kg
Abmessungen: 340x915x640
(BxHxT in mm)
Artikelnummer:
Ein-/Ausgang 1~/1~: XS100001/1
Ein-/Ausgang 3~/1~: XS100003/1



Inklusive Software!

XANTO S15000 *

Nennleistung: 15000 VA
Überbrückungszeit: 50 min (50% last)*
Gewicht: 93 kg
Abmessungen: 380x980x660
(BxHxT in mm)
Artikelnummer:
Ein-/Ausgang 3~/1~: XS150003/1



Inklusive Software!

XANTO S20000 *

Nennleistung: 20000 VA
Überbrückungszeit: 29 min (50% Last)*
Gewicht: 93 kg
Abmessungen: 380x980x660
(BxHxT in mm)
Artikelnummer:
Ein-/Ausgang 3~/1~: XS200003/1

*Steuereinheit, mindestens ein externes BatteryPack notwendig



XANTO S-Serie



BatteryPack

XANTO S1000

Gewicht: 19,5 kg
Abmessungen: 145x224,5x400
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: XS1000BP



BatteryPack

XANTO S1500

Gewicht: 26 kg
Abmessungen: 145x224,5x465
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: XS1500BP



BatteryPack

XANTO S2000

XANTO S3000

Gewicht: 48 kg
Abmessungen: 192x350x455
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: XS2000BP
XS3000BP



BatteryPack

XANTO S6000

Gewicht: 125 kg
Abmessungen: 260x710x555
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: XS6000BP

BatteryPack

XANTO S10000

XANTO S15000

XANTO S20000

Gewicht: 378 kg
Abmessungen: 380x915x645
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: XS10000BP
XS10000BP
XS10000BP

Überbrückungszeit in min bei 100% / 50% Last

| Modell | Standard | + 1 Battery Pack | + 2 Battery Packs |
|---------------|----------|------------------|-------------------|
| XANTO S 700 | 6 / 18 | - | - |
| XANTO S 1000 | 7 / 20 | 35 / 86 | 69 / 158 |
| XANTO S 1500 | 6 / 17 | 30 / 74 | 59 / 138 |
| XANTO S 2000 | 11 / 29 | 50 / 118 | 95 / 213 |
| XANTO S 3000 | 6 / 16 | 29 / 72 | 57 / 134 |
| XANTO S 6000 | 9 / 24 | 42 / 101 | 81 / 183 |
| XANTO S 10000 | 11 / 24 | 65 / 130 | 140 / 280 |
| XANTO S 15000 | - | 25 / 50 | 60 / 129 |
| XANTO S 20000 | - | 14 / 29 | 40 / 90 |

XANTO SR-Serie – 19-Zoll Dauerwandler

Die ONLINE-USV-Serie XANTO SR ist die 19-Zoll-Version von XANTO S mit identischen elektrischen Leistungsmerkmalen (siehe XANTO S Seite 12).



Inklusive Software!

XANTO S 700 R

Nennleistung: 700 VA
Überbrückungszeit: 18 min (50% Last)
Gewicht: 14 kg
Abmessungen: 482x89 (2 HE)x410
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: XS700R



Inklusive Software!

XANTO S 1000 R

Nennleistung: 1000 VA
Überbrückungszeit: 20 min (50% Last)
Gewicht: 17 kg
Abmessungen: 482x89 (2HE)x410
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: XS1000R



Inklusive Software!

XANTO S 1500 R

Nennleistung: 1500 VA
Überbrückungszeit: 17 min (50% Last)
Gewicht: 20 kg
Abmessungen: 482x89 (2HE)x493
(BxHxT in mm)
Artikelnummer: XS1500R

Technologie



Inklusive Software!

XANTO S2000R *

Nennleistung: 2000 VA
Überbrückungszeit: 29 min (50% Last)*
Gewicht: Steuereinheit 8 kg
Battery Pack 29 kg
Abmessungen: Steuereinheit
(BxHxT in mm) 482x89 (2 HE)x410
Battery Pack
482x89 (2HE)x460
Artikelnummer: XS2000R



Inklusive Software!

XANTO S3000R *

Nennleistung: 3000 VA
Überbrückungszeit: 16 min (50% Last)*
Gewicht: Steuereinheit 11 kg
Battery Pack 29 kg
Abmessungen: Steuereinheit
(BxHxT in mm) 482x89 (2 HE)x460
Battery Pack
482x89 (2HE)x460
Artikelnummer: XS3000R

*Steuereinheit, mindestens ein externes BatteryPack notwendig



BatteryPack

XANTO S1000R

Gewicht: 23 kg
 Abmessungen: 482x89 (2HE)x460
 (BxHxT in mm)
 Artikelnummer: XS1000RBP



BatteryPack

XANTO S1500R

Gewicht: 29 kg
 Abmessungen: 482x89 (2HE)x460
 (BxHxT in mm)
 Artikelnummer: XS1500RBP



BatteryPack

XANTO S2000R

XANTO S3000R

Gewicht: 29 kg
 Abmessungen: 482x89 (2HE)x460
 (BxHxT in mm)
 Artikelnummer: XS2000RBP
 XS3000RBP

| Modell | Überbrückungszeit in min bei 100% / 50% Last | | |
|----------------|--|------------------|-------------------|
| | Standard | + 1 Battery Pack | + 2 Battery Packs |
| XANTO S 700 R | 6 / 18 | - | - |
| XANTO S 1000 R | 7 / 20 | 35 / 86 | 69 / 158 |
| XANTO S 1500 R | 6 / 17 | 30 / 74 | 59 / 138 |
| XANTO S 2000 R | - | 11 / 29 | 29 / 72 |
| XANTO S 3000 R | - | 6 / 16 | 16 / 43 |

| Modell | Überbrückungszeit in min bei 100% / 50% Last | | |
|----------------|--|-------------------|-------------------|
| | + 3 Battery Packs | + 4 Battery Packs | + 5 Battery Packs |
| XANTO S 700 R | - | - | - |
| XANTO S 1000 R | - | - | - |
| XANTO S 1500 R | - | - | - |
| XANTO S 2000 R | 50 / 118 | 72 / 166 | 95 / 213 |
| XANTO S 3000 R | 29 / 72 | 43 / 103 | 57 / 134 |

XANTO X – Kraftpaket für die zentrale Absicherung

Die XANTO X-Serie erschließt den bewährten ONLINE-Schutz nun auch für Rechenzentren und komplette Netzwerke. Sie ist für den Einsatz in rauher Industrieumgebung optimiert.

Verschiedene Modelle ermöglichen die Absicherung von einphasigen oder dreiphasigen Verbrauchern. Das Leistungsspektrum der Doppelwandler-USV reicht von 7,5 bis 600 kVA.



Leistungscharakteristik

- Dauerwandler-Technologie
- Parallelschaltfähig für redundante Absicherung und zur Leistungserhöhung
- Überbrückungszeit flexibel erweiterbar
- Besonders für rauhe Industrieumgebung geeignet, da um den Faktor 2 bis 3 robuster als der USV-Standard
- Extrem überlastsicher
- Aufrüstbar für Überspannungsschutzzone 1 und 2
- Einfache Bedienung
- Vielfältige Kommunikationsschnittstellen
- Inklusive Shutdown-, Monitoring- und Managementsoftware DataWatch

DataWatch & SNMP-Adapter

DataWatch: Die im serienmäßigen Lieferumfang enthaltene Software DataWatch ermöglicht das Monitoring- und Netzwerkmanagement. Sie ist verfügbar für alle aktuellen Betriebssysteme. Die bekanntesten aller Funktionen: kontrollierter Systemshutdown, ereignisorientiertes Messaging (E-Mail); optional: Temperaturüberwachung, Event-Recorder und Multiple-Server-Shutdown.



DataWatch

Artikelnummer:

| | |
|------------------------------------|--------------|
| Vollversion: | DW4710CD1 |
| Server-Lizenz: | DWRCCMDLI |
| Vollversion für DEC Open VMS: | DWOpenVMS |
| Server-Lizenz für DEC Open VMS: | DWOpenVMS-LI |

SNMP-Adapter: Der leistungsfähigste USV-Netzwerk-Manager weltweit! Er realisiert mit seinem integrierten Mikro-Controller die vollständige Integration aller DataWatch-Funktionen - egal ob per Ethernet, HTTP, FTP, Telnet ...

Zusätzlich unterstützt er Funktionen wie Gebäudeüberwachung, Schalten von Steckdosen und Klimaanlage, Messung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit u.v.a.m.



SNMP-Adapter

Artikelnummer:

| | |
|---------------------------------|-----------|
| Slot SNMP-Adapter für Xanto: | DW5SNMP30 |
| Slot SNMP-Adapter für Zinto: | DW6SNMP30 |

Serviceleistungen

Service genießt bei uns einen sehr hohen Stellenwert. Ihm verdankt ONLINE die herausragende Marktposition. Für unsere USV-Serien bieten wir:

- **Beratung und Support kostenlos vom deutschen Hersteller:**

Hardware *Tel.: +49 (0)89 2 42 39 90-18*

Software *Tel.: +49 (0)89 2 42 39 90-13*

- **2 Jahre Vollgarantie mit Vorabaustausch**

Im Garantiefall erhalten Sie innerhalb von 24 Stunden ein Neugerät.*

- **Gewährleistungsverlängerung auf 36 Monate möglich**

- **14 Tage Geld-zurück-Garantie**

Sie testen eine ONLINE-USV für 14 Tage auf Herz und Nieren. Sollten Sie nicht zufrieden sein, schicken Sie einfach das Gerät zurück und wir erstatten Ihnen den Kaufpreis.

- **Kostenlose Software-Updates zum Download im Internet**

- **Der interaktive ONLINE-USV-Konfigurator im Internet**

Sie haben im Internet unter dem Button Konfigurator Zugang zum ONLINE-Produktberater. Er benötigt nur einige Eckdaten und sagt Ihnen ganz genau, welche USV die optimale Lösung für Sie ist.

* ausgenommen XANTO X



Überreicht durch:

ONLINE ™

U S V · S Y S T E M E A G

ONLINE USV-Systeme AG · Promenadeplatz 12 · 80333 München
Tel. 0 89/2 42 39 90-10 · Fax 0 89/2 42 39 90-20

www.online-usv.de